

Dokumenty / Technologiczne / Emisja wypalania / Emisja wypalanie

[Dokumenty](#), [Technologiczne](#)

Ta funkcja umożliwia, wygenerowanie i wydrukowanie kart technologicznych (przewodników warsztatowych) na podstawie informacji zawartych w pliku „nesting”, który powstaje w programie Lantek.

Do wygenerowania kart technologicznych na podstawie pliku potrzebne są następujące informacje wpisywane w oknie filtrującym:

Symbol KT

Za pomocą klawiszy Ctrl F wybieramy symbol karty technologicznej, która będzie wygenerowana

Wydruk nowych KT

zaznaczenie powoduje, że wygenerowane karty technologiczne będą wydrukowane. Brak zaznaczenia spowoduje, że karty nie zostaną wydrukowane ale będą wygenerowane (w bazie danych powstaną odpowiednie zapisy)

Symbol PZ

Za pomocą klawiszy Ctrl F wybieramy symbol dokumentu magazynowego, który będzie wygenerowany wraz z kartami technologicznymi i będzie zawierał detale, ich numery kompletów, przebiegi i zlecenia których dotyczą. NIE wybranie symbolu spowoduje, że dokument magazynowy nie zostanie utworzony.

Komórka PZ

Za pomocą klawiszy Ctrl F wskazujemy komórkę (magazyn) do którego zostaną przyjęte detale wypalone z danego arkusza blachy

TPZ

Czas przygotowawczy zakończeniowy - wpisanie wartości (czasu potrzebnego na przygotowanie arkusza blachy do wypalania) i zaznaczenie poniższej opcji spowoduje zastąpienie czasu TPZ w wygenerowanych kartach technologicznych czasem z tego pola przeliczonym proporcjonalnie do czasu cięcia poszczególnych detali wskazanego w pliku "nesting"

Przeliczać czasy cięcia

Zaznaczenie tej opcji spowoduje przeliczenie czasu TPZ według zasady jak wyżej. Nie zaznaczenie tej opcji pozostawi czas TPZ taki jak jest wpisany we wzorcowej karcie technologicznej dla danego detalu.

Atest

From:

<http://www.firmatic.pl/dokuwiki/> - **Firmatic**

Permanent link:

http://www.firmatic.pl/dokuwiki/doku.php?id=emisja_wypalanie&rev=1384000292

Last update: **2013/11/09 13:31**

